

Hersteller	Maschinenbezeichnung	Maschinencharakteristik						max. Werkstückabmessungen		Werkstückspannung			Werkstückhandling		Bemerkung des Herstellers
		Leistungsauf-nahme (kW)	Automatischer Arbeitszyklus (ja/nein/optional)	CNC-Steuerung (ja/nein/optional)	Serielle Schnittstelle (ja/nein/optional)	Gehrungsschnitt (ja/nein)	max. Sägeblatt-durchmesser in mm	rund in mm	Viereck in mm	manuell	hydraulisch	pneumatisch	Zuführmagazin	Sortiereinrichtung	
Amada Sägetechnik Deutschland	CM-75CNC	7,5	ja	ja	ja	nein	285	76	65	-	x	-	x	optional	Hochleistungs Hartmetallsäge
	CM-100CNC	11	ja	ja	ja	nein	360	100	80	-	x	-	x	optional	
	CM-150AN	11	ja	nein	nein	nein	460	150	110	-	x	-	x	optional	
Behringer Eisele GmbH	VMS 300	1,0 / 1,2	opt	nein	nein	ja	300	90	120 x 75	x	-	opt	-	-	man. und halbautom. Ausführung, max. Werkstückabmessungen bei 90 Grad Schnitt
	VMS 350	1,4 / 1,9	opt	nein	nein	ja	350	120	170 x 100	x	-	opt	-	-	
	VMS 370	2,0 / 2,6	opt	nein	nein	ja	375	130	200 x 100	x	-	opt	-	-	max. Werkstückabmessungen bei 90 Grad Schnitt
	PSU 450 H	3,0 / 3,6	opt	nein	nein	ja	470	150	390 x 30	-	-	x	-	-	
	PSU 450 M	3,0 / 3,6	opt	nein	ja	ja	470	150	180 x 50	-	-	x	-	-	Einstangen-Gehrungs-Vollautomat/USB und LAN-Schnittstelle, max. Werkstückabmessungen bei 90 Grad Schnitt
	PSU 450 A	7,1	ja	ja	opt	ja	470	150	240 x 70	-	-	x	-	-	
	VA-L 350	6,5/8,0 oder 15	ja	ja	ja	nein	400	115	200x70	-	x	x	optional	optional	Hochleistungs-Aluminium-Vollautomat
	VA-L 560	6,5/8,0 oder 24	ja	ja	ja	nein	600	200	300x150	-	x	x	optional	optional	
	HCS 70	8,0	ja	ja	nein	nein	315	70	60x60	-	x	-	optional	optional	Hochleistungs-Stahl-Vollautomat/USB und LAN-Schnittstelle
	HCS 90-1000	15,0	ja	ja	nein	nein	360	105	90x90	-	x	-	optional	optional	
HCS 130	15,0	ja	ja	nein	nein	420	130	110x110	-	x	-	optional	optional		
HCS 150	15,0	ja	ja	nein	nein	460	150	135x135	-	x	-	optional	optional		
HCS 160	15,0	ja	ja	nein	nein	480	160	140x140	-	x	-	optional	optional		
Emmegi Deutschland GmbH	MSP 400-350	2,2	nein	nein	nein	Ja	350/400	modellabhängig	modellabhängig	-	-	x	-	-	MAC- Stahl, MAM - NE-metalle
	SCA	max. 4	optional	optional	optional	Ja	max. 650	modellabhängig	modellabhängig	-	-	x	-	-	
	Automatica	max. 5,5	Ja	optional	optional	Nein	max. 650	modellabhängig	modellabhängig	-	x	x	x	-	
	Vegamatic	max. 3	Ja	Ja	Ja	Ja	max. 650	modellabhängig	modellabhängig	-	-	x	x	x	
ExactCut GmbH / Bomar s.r.o.	ExactCut MAC/MAM 75	12	ja	ja	ja	nein	285	75	60x60	-	x	-	x	x	MAC- Stahl, MAM - NE-metalle
	ExactCut MAC/MAM 105	20	ja	ja	ja	nein	360	105	80x80	-	x	-	x	x	
	ExactCut MAC/MAM 155	25	ja	ja	ja	nein	460	155	115x115	-	x	-	x	x	
Framag Industrieanlagenbau GmbH	KKS 500	37	ja	nein	ja	nein	630	215	190	-	x	-	x	x	Blocksäge - Das Arbeitsprinzip entspricht einer Vertikalmaschine, wobei das Material horizontal gespannt wird.
	KKS 800	55	ja	nein	ja	nein	910	318	280	-	x	-	x	x	
	KKS 1000	75	ja	nein	ja	nein	1100	385	340	-	x	-	x	x	
	KKS 1250	90	ja	nein	ja	nein	1350	458	410	-	x	-	x	x	
	KKS 1430	90 / 110	ja	nein	ja	nein	1530	515	470	-	x	-	x	x	
	KKS 1600	132	ja	nein	ja	nein	1750	600	530	-	x	-	x	x	
	KKS 2000	160	ja	nein	ja	nein	2100	720	640	-	x	-	x	x	Lagensäge - Das Arbeitsprinzip entspricht einer Vertikalmaschine, wobei das Material horizontal gespannt wird.
	KKS 1000 L	75	ja	nein	ja	nein	1100		Lagenbreite 600	-	x	-	x	x	
	KKS 1250 L	90	ja	nein	ja	nein	1350		Lagenbreite 800	-	x	-	x	x	
	KKS 1430 L	90 / 110	ja	nein	ja	nein	1530		Lagenbreite 1000	-	x	-	x	x	
	KKS 1600 L	132	ja	nein	ja	nein	1750		Lagenbreite 1100	-	x	-	x	x	
	KKS 2000 L	160	ja	nein	ja	nein	2100		Lagenbreite 1250	-	x	-	x	x	
	KKS 800 P	55	ja	nein	ja	nein	910		150 x 400	-	x	-	x	x	Probensäge - Arbeitsprinzip wie oben
	KKS 1000 P	75	ja	nein	ja	nein	1100		200 x 520	-	x	-	x	x	
KKS 800 S	55	ja	nein	ja	nein	810		220 x 200	-	x	-	x	x	Schienensäge mit Bohreinheiten Arbeitsprinzip entspricht einer Schrägbettmaschine unter 15° Neigung, wobei das Material horizontal und vertikal gespannt wird.	
KKS 800 SB1	55	ja	nein	ja	nein	810		220 x 200	-	x	-	x	x		
KKS 800 SB3	55	ja	nein	ja	nein	810		220 x 200	-	x	-	x	x		
KKS 800 SB6	55	ja	nein	ja	nein	810		220 x 200	-	x	-	x	x		
Gebr. Lennartz GmbH & Co. KG	OHLER K/KA-400	3-10kW	optional	nein	nein	nein	400	120	110	-	x	-	optional	optional	Motorleistung je nach zu sägendem Werkstoff
	OHLER K/KA-630	5,5-22kW	optional	nein	nein	nein	710	250	240	-	x	-	optional	optional	
	OHLER K/KA-1000	11-37kW	optional	nein	nein	nein	1150	425	400	-	x	-	optional	optional	
Häberle Maschinenfabrik GmbH	S225 Transportable KS	0,8/1,2	nein	nein	nein	0°-60°	HSS 225	Rohr 70	Profil 100x50	x	-	-	-	-	Für St, VA, NE-Metall
	H250 Kompakt-GehrungsKS	0,8/1,2	nein	nein	nein	0°-45°	HSS 250	Rohr 80	Profil 110x50	x	-	optional	-	-	
	H256 Kompakt-GehrungsKS	0,8/1,2	nein	nein	nein	45°-0°-60°	HSS 250	Rohr 80	Profil 100x50	x	-	optional	-	-	
	H300 Kompakt-GehrungsKS	1,1 / 1,4	nein	nein	nein	0°-45°	HSS 315	Rohr 95	Profil 150x60	x	-	optional	-	-	
	H325 GehrungsKS	1,1 / 1,4	nein	nein	nein	45°-0°-45°	HSS 325	Rohr 105	Profil 145x50	x	-	optional	-	-	
	H350 GehrungsKS	1,6 / 2,0	nein	nein	nein	45°-0°-45°	HSS 350	Rohr 120	Profil 180x60	x	-	optional	-	-	
	H450 GehrungsKS	1,4 / 2,5	nein	nein	nein	45°-0°-45°	HSS 450	Rohr 160	Profil 200x80	x	-	optional	-	-	
	H90 Universal-GehrungsKS	1,8 / 2,2	nein	nein	nein	2x 0°-90°	HSS 350	Rohr 115	Profil 180x70	x	-	optional	-	-	
	H6B AblängKS	0,8/1,2	nein	nein	nein	nein	250	Rohr 80	Profil 100x50	x	-	x	-	-	
	AL225 AluminiumKS	1,1	nein	nein	nein	0°-60°	225	Rohr 65	Profil 100x50	x	-	optional	-	-	
	AL230 AluminiumKS	1,5	nein	nein	nein	60°-0°-60°	225	Rohr 70	Profil 80x50	x	-	optional	-	-	
	AL350 AluminiumKS	1,8 / 2,2	nein	nein	nein	45°-0°-45°	350	Rohr 120	Profil 175x60	x	-	optional	-	-	
	AL380 AluminiumKS	3	nein	nein	nein	60°-0°-60°	380	Rohr 140	Profil 190x80	x	-	optional	-	-	
AL25 Transportable KS	1,1	nein	nein	nein	nein	225	Rohr 65	Profil 100x50	x	-	-	-	-		

Hersteller	Maschinenbezeichnung	Maschinencharakteristik						max. Werkstückabmessungen		Werkstückspannung			Werkstückhandling		Bemerkung des Herstellers
		Leistungsaufnahme (kW)	Automatischer Arbeitszyklus (ja/nein/optional)	CNC-Steuerung (ja/nein/optional)	Serielle Schnittstelle (ja/nein/optional)	Gehungsschnitt (ja/nein)	max. Sägeblatt-durchmesser in mm	rund in mm	Viereck in mm	manuell	hydraulisch	pneumatisch	Zuführmagazin	Sortiereinrichtung	
Kaltenbach GmbH + Co. KG	TL 250	1,1	nein	nein	nein	ja	250	80	70	x	-	-	-	-	Portable Aluminiumkreissäge
	TL 350	2,0	nein	nein	nein	ja	350	110	105	x	-	-	-	-	Portable Aluminiumkreissäge
	TL 450	2,2	nein	nein	nein	ja	450	150	140	x	-	x	-	-	Portable Aluminiumkreissäge
	SKL 450 E / H	3,7 - 6,3	nein	nein	optional	ja	450	145	160	-	-	x	-	-	
	SKL 450 NA	3,7 - 6,3	ja	NC optional	ja	ja	450	160	145	-	-	x	x	-	
	RKL 550 H	6	nein	nein	optional	nein	550	175	155	-	-	x	-	-	
	RKL 551 NA	6	ja	NC	ja	nein	550	165	160	-	-	-	-	-	
	KKS 400 E / H	1,8/2,7 - 5,5	nein	nein	nein	ja	400	130	120	-	x	-	-	-	
	KKS 450 E / H	1,8/2,7 - 5,5	nein	nein	nein	ja	450	150	140	-	x	-	-	-	
	KKS 400 DH	1,8/2,7 - 4,0	nein	nein	nein	ja	400	130	120	-	x	-	-	-	2 Kreissägen für Doppelschnitte
	KKS 450 R	1,8/2,7 - 5,5	nein	nein	nein	nein	450	130	120	-	x	-	-	-	Kreissäge speziell für Einlegearbeiten
	KKS 400 NA	1,8/2,7 - 4,0	ja	NC	ja	ja	400	130	120	-	x	-	x	-	
	KKS 401 NA	4,0 + 5,5	ja	ja	ja	ja	450	150	140	-	x	-	x	x	
	RKS 451 H	3/5 - 9,2	nein	nein	nein	nein	450	150	140	-	x	-	-	-	
	RKS 451 NA	4,0 + 5,5	ja	ja	ja	nein	450	150	140	-	x	-	x	x	
	KMR 100 AP	11	ja	nein	nein	nein	360	100	90	-	x	-	x	x	Hartmetallsäge für Massenschnitte
RKT 760	3/5	nein	nein	nein	ja	760	245		-	x	-	-	-		
Kasto Maschinenbau GmbH & Co. KG	KASTOdisc M 4	1,1 / 1,5	nein	nein	nein	ja	75 / 315 HSS	45 / 70	85 x 60 / 120 x 70	x	-	-	-	-	Manuelle Kreissägemaschinen mit zwei Schnittgeschwindigkeiten für den universellen Werkstatteinsatz
	KASTOdisc M 6	1,8 / 2,4													
	KASTOdisc M 7														
	KASTOdisc U 7	1,3 / 1,8	ja	ja	nein	ja	115 / 350 HSS	70 / 100	135 x 80 / 170 x 90	x	-	x	x	-	Manuelle, halb-sowie vollautomatische Kreissägemaschine mit zwei Schnittgeschwindigkeiten für den universellen Einsatz in Werkstatt und Produktion
	KASTOdisc M 10	1,8 / 2,4													
	KASTOdisc U 10														
	KASTOgks E	1,4 / 2,5	ja	ja	ja	ja	450 HSS	150	200 x 100	x	-	x	x	x	Universelle Gehringkreissägen für den klassischen Werkstatteinsatz, CNC-gesteuerte Gehringkreissägeanlage für den Klein- bis Großserieneinsatz
	KASTOgks U	und 4													
KASTOgks A	frequenz-geregelt														
KASTOgks DA															
KASTOvariospeed C 15	18,5	ja	ja	ja	nein	360/425/460	152 (6")	135 x 135 / 120 x 155	-	x	x	x	x	CNC-gesteuerte Säge für kleine bis größere Serien für den wahlweisen Einsatz von HSS- und HM-Dünnschnitt-Sägeblättern, Beschickung aus Programm-Magazin mit Einzelstangen. Modul eines Baukastens, verschiedene Automatisierungsgrade auch mit Roboter.	
KASTOvariospeed M 15	30	ja	ja	ja	nein	360/425/460	152 (6")	135 x 135 bis 120 x 155	nein	x	-	x	x	CNC-gesteuerte Säge für NE-Metalle für kleine bis größere Serien für den wahlweisen Einsatz von HSS- und HM-Dünnschnitt-Sägeblättern, Beschickung aus Programm-Magazin mit Einzelstangen. Modul eines Baukastens, verschiedene Automatisierungsgrade auch mit Roboter	
KASTOvariospeed SC 15	18,5	ja	ja	ja	nein	360/425/460	152(6")	135 x 135 bis 120 x 155	-	x	-	x	x	CNC-gesteuerte Säge für kleine bis größere Serien für den wahlweisen Einsatz von HSS- und HM-Dünnschnitt-Sägeblättern, Beschickung von Stabmaterialien über Schnellwechselstation und Rollenbahnen aus Kragarm- und Kassettenlagern, Anbindung an Lagerverwaltungsrechner	
KASTOspeed C 9	7,5 frequenz-geregelt	ja	SPS	ja	nein	250/285/315	90	80	-	x	-	x	x	Hochleistungskreissäge zum Sägen von Stahl mit Hartmetall-Einweg-Sägeblättern. Schnittbreite 2 bzw. 2,5 mm. Umfangreiches Programm an Peripherie-ausrüstung. Verkettung mit anderen Maschinen und Abschnitthandling	
KASTOspeed M 9	9,5 / 12,5 bis 18,5 auch frequenzgeregelt	ja	SPS	ja	nein	250/275/315	90	80	-	x	-	x	x	Hochleistungskreissäge zum Sägen von NE- Metallen mit HSS- und Hartmetallsägeblatt. Umfangreiches Programm an Peripherie-Ausrüstung. Verkettung mit anderen Maschinen und Abschnitthandling	
KASTOspeed C 15	18,5 frequenz-geregelt	ja	SPS	ja	nein	360/425/460	140 (152)	120 (135)	-	x	-	x	x	Hochleistungskreissäge zum Sägen von Stahl mit Hartmetall-Dünnschnitt-Sägeblättern. Schnittbreite 2,6 bzw. 2,7 mm. Umfangreiches Programm an Peripherie-ausrüstung. Verkettung mit anderen Maschinen und Abschnitthandling	

Hersteller	Maschinenbezeichnung	Maschinencharakteristik						max. Werkstückabmessungen		Werkstückspannung			Werkstückhandling		Bemerkung des Herstellers
		Leistungsauf-nahme (kW)	Automatischer Arbeitszyklus (ja/nein/optional)	CNC-Steuerung (ja/nein/optional)	Serielle Schnittstelle (ja/nein/optional)	Gehungsschnitt (ja/nein)	max. Sägeblatt-durchmesser in mm	rund in mm	Viereck in mm	manuell	hydraulisch	pneumatisch	Zuführmagazin	Sortiereinrichtung	
	KASTOSpeed M 15	22/ 30 frequenz-geregelt	ja	SPS	ja	nein	360/425/460	140	120	-	x	-	x	x	Hochleistungskreissäge zum Sägen von NE- Metallen mit HSS- und Hartmetallsägeblatt. Umfangreiches Programm an Peripherie-Ausrüstung. Verkettung mit anderen Maschinen und Abschnitthandling
	KASTOgripspeed C10	11 frequenz-geregelt	ja	ja	ja	nein	360	100	80	-	x	-	x	x	Hochleistungskreissäge zum Sägen von Stahl mit Hartmetall-Einweg-Sägeblättern. Schnittbreite 2,5 mm. Einfache Bedienung durch Touch-Screen-Programmierung und Vorschubzangen-Technologie.
Linsinger Maschinenbau GmbH	KSA 500	70	ja	ja	ja	nein	500	145	120	-	x	-	optional	optional	Hochleistungs-Kaltkreissägemaschine mit vertikaler Schnittrichtung für Einzelschnitt
	KSA 500 D	70	ja	ja	ja	nein	570	Doppelschnitt 110 Einzelschnitt 145	Doppelschnitt 110 Einzelschnitt 130	-	x	-	optional	optional	Hochleistungs-Kaltkreissägemaschine mit vertikaler Schnittrichtung für Doppel- und Einzelschnitt
	KSA 800/KSA 800 L	95	ja	ja	ja	nein	800	260, Lage 400 x 80	240	-	x	-	optional	optional	Hochleistungs-Kaltkreissägemaschine mit vertikaler Schnittrichtung für Einzelschnitt und Lagenschnitt von Rohren und Profilen
	KSA 1010/KSA 1010 L	110	ja	ja	ja	nein	1010	350, Lage 600 x 160	300	-	x	-	optional	optional	
	KSA 1250/KSA 1250 L	160	ja	ja	ja	nein	1250	420, Lage 800 x 215	380	-	x	-	optional	optional	Hochleistungs-Kaltkreissägemaschine mit vertikaler Schnittrichtung 45° für Einzelschnitt
	KSA 1600/KSA 1600 L	200	ja	ja	ja	nein	1600	550, Lage 1050 x 300	500	-	x	-	optional	optional	
	KSA 1900/KSA 1900 L	240	ja	ja	ja	nein	1900	650, Lage 1280 x 320	600	-	x	-	optional	optional	
	KSS 630	70	ja	ja	ja	nein	630	160	160	-	x	-	optional	optional	Hochleistungs-Kaltkreissägemaschine mit vertikaler Schnittrichtung 45° für Einzelschnitt
	KSS 800	95	ja	ja	ja	nein	800	260	240	-	x	-	optional	optional	
	KSS 1010	110	ja	ja	ja	nein	1010	350	300	-	x	-	optional	optional	
	KSS 1250	160	ja	ja	ja	nein	1250	420	380	-	x	-	optional	optional	
	KSS 1600	200	ja	ja	ja	nein	1600	550	500	-	x	-	optional	optional	
	KSS 1900	240	ja	ja	ja	nein	1900	650	600	-	x	-	optional	optional	
	KSS 2400	280	ja	ja	ja	nein	2400	850	780	-	x	-	optional	optional	
	LS-800	90	ja	ja	ja	nein	830		200 x 200	-	x	-	optional	optional	Hochleistungs-Kaltkreissägemaschine mit Schnittrichtung 18° für alle Schienentypen
	LSB-800-S1	118	ja	ja	ja	nein	830		200 x 200	-	x	-	optional	optional	Hochleistungs-Kaltkreissägemaschine mit Schnittrichtung 18° für alle Schienentypen + 1 bis 6 Spindel Bohrstation
	LSB-800-S3	133	ja	ja	ja	nein	830		200 x 200	-	x	-	optional	optional	Hochleistungs-Kaltkreissägemaschine mit vertikaler Schnittrichtung für Einzelschnitt
LSB-800-S6	174	ja	ja	ja	nein	830		200 x 200	-	x	-	optional	optional		
KSA 710 Cu	70	ja	ja	ja	nein	710	230	200	-	x	-	optional	optional	Hochleistungs-Kaltkreissägemaschine mit vertikaler Schnittrichtung für Einzelschnitt	
KSA 1010 Cu	110	ja	ja	ja	nein	1010	345	600x200	-	x	-	optional	optional	Hochleistungs-Kaltkreissägemaschine mit vertikaler Schnittrichtung für Einzelschnitt	
KSA 1250 Cu	200	ja	ja	ja	nein	1250	420	850x250	-	x	-	optional	optional	Hochleistungs-Kaltkreissägemaschine mit vertikaler Schnittrichtung für Einzelschnitt	
KSA 1600 Cu	240	ja	ja	ja	nein	1600	550	1250x250	-	x	-	optional	optional		
Maiko	KKS1300.C	3kW	ja	nein	optional	optional	250	30	30x1300	-	-	x	-	-	Präzisionskreissäge
	KP100.S	3kW	ja	nein	optional	ja	400	100	100x100	-	-	x	-	-	Profilkreissäge
	KP150.S	7,5kW	ja	nein	optional	nein	550	150	150x300	-	-	x	-	-	Profilkreissäge mit Materialvorschub
	K630	1,1kW	nein	nein	nein	nein	200		8x680	-	-	x	-	-	Tischkreissäge für Plattenmaterial
	MFL Maschinenfabrik Liezen und Gießerei GmbH	HK 450 E	22	ja	optional	ja	nein	450	30 - 120	110 x 110	-	x	-	x	-
HK 550 E		30	ja	optional	ja	nein	550	30 - 160	145 x 145	-	x	-	x	-	
HK 850 E		55	ja	optional	ja	nein	850	60 - 240	210 x 210	-	x	-	x	-	
HK 1150 E		90	ja	optional	ja	nein	1150	60 - 370	340 x 340	-	x	-	x	-	
HK 1350 E		110	ja	optional	ja	nein	1360	110 - 440	400 x 400	-	x	-	x	-	
HK 1650 E		132	ja	optional	ja	nein	1650	180 - 520	470 x 470	-	x	-	x	-	
HK 2000 E		160	ja	optional	ja	nein	2000	220 - 700	650 x 650	-	x	-	x	-	
HK 2200 E		160 (200)	ja	optional	ja	nein	2200	220 - 800	720 x 720	-	x	-	x	-	
HK 1150 L		90	ja	optional	ja	nein	1150	650 (Lagenbreite)	32 - 330 (Höhe)	-	x	-	x	-	Sägeanlage für Lagenschnitt (Rohre, Profile, Träger, Spundwände). Sägeschnitt erfolgt vertikal
HK 1350 L		110	ja	optional	ja	nein	1360	850 (Lagenbreite)	72 - 370 (Höhe)	-	x	-	x	-	
HK 1650 L		132	ja	optional	ja	nein	1650	1050 (Lagenbreite)	82 - 380 (Höhe)	-	x	-	x	-	
HK 2000 L		160	ja	optional	ja	nein	2000	1215 (Lagenbreite)	103 - 400 (Höhe)	-	x	-	x	-	
HK 2200 L		160 (200)	ja	optional	ja	nein	2200	1500 (Lagenbreite)	153 - 450 (Höhe)	-	x	-	x	-	
HK 450 VE		22	ja	optional	ja	nein	450	30 - 90	85 x 85	-	x	-	x	-	
HK 550 VE	30	ja	optional	ja	nein	550	30 - 130	115 x 115	-	x	-	x	-		
HK 850 VE	55	ja	optional	ja	nein	850	60 - 190	180 x 180	-	x	-	x	-		
	Willy 225	0,7	nein	nein	nein	ja	225	65 Rohre	60 Vierkantprofile	x	-	-	-	-	
	Falcon 250	0,5	nein	nein	nein	ja	250	70 Rohre	60 bzw. 90x50 Vierkantprofile	x	-	-	-	-	
	Falcon 275	1,5/1,8	nein	nein	nein	ja	275	80 Rohre	70 bzw. 100x60 Vierkantprofile	x	-	-	-	-	
	Falcon 352	1,1/2,2	nein	nein	nein	ja	350	115	100 bzw. 130x80 Vierkantprofile	x	-	-	-	-	
	Tiger 352	1,8/2,5	nein	nein	nein	ja	350	115 Rohre	95 bzw. 180x95	x	-	-	-	-	

Hersteller	Maschinenbezeichnung	Maschinencharakteristik						max. Werkstückabmessungen		Werkstückspannung			Werkstückhandling		Bemerkung des Herstellers
		Leistungsaufnahme (kW)	Automatischer Arbeitszyklus (ja/nein/optional)	CNC-Steuerung (ja/nein/optional)	Serielle Schnittstelle (ja/nein/optional)	Gehungsschnitt (ja/nein)	max. Sägeblatt-durchmesser in mm	rund in mm	Viereck in mm	manuell	hydraulisch	pneumatisch	Zuführmagazin	Sortiereinrichtung	
MEP Sägetechnik - Vertretung über Willi Zimmer Werksvertretung	Tiger 352 SX EVO	1,8/2,5	ja	nein	nein	ja	350	115 Rohre	95 bzw. 180x95	-	-	x	-	-	
	Tiger 352 NC EVO	3	ja	ja	ja	ja	350	115 Rohre	95 bzw. 180x95	-	-	x	-	-	
	Tiger 372 SX EVO	5,5	ja	nein	nein	ja	370	120 Vollmaterial	110 bzw. 180x100	-	-	x	optional	optional	Lademagazin CB 6000, Sortiereinrichtung SBA 4000
	Tiger 402 CNC HR	3,3/4,4	ja	ja	ja	ja	400	130 Vollmaterial	180x100 Vollmaterial	-	-	x	optional	optional	
	Cobra 352 MA	2,2	ja	nein	nein	ja	350	120 Rohre	80 Voll bzw. 180x70 Viereckprofile	-	-	x	-	-	
	Cobra 352 SX EVO	1,5/2,2	ja	nein	nein	ja	350	120 Rohre	80 Voll bzw. 180x70 Viereckprofile	-	-	x	-	-	
	Cobra 352 NC EVO	2,6/3,5	ja	ja	ja	ja	350	120 Rohre	80 Voll bzw. 180x70 Viereckprofile	-	-	x	-	-	
	Condor 90 CNC LR	1,8/2,2	ja	ja	ja	nein	300	10-90 Rohre, bzw. 10-60 Vollmaterial	80x10-80 Profile bzw. 60x10 bis 60x60 Vollmaterial	-	-	x	optional	-	Lademagazin CB 6000
Condor 90 CNC MR	1,8	ja	ja	ja	nein	300	10-90 Rohre, bzw. 10-60 Vollmaterial	80x10-80 Profile bzw. 60x10 bis 60x60 Vollmaterial	-	-	x	optional	-		
Condor 90 CNC HR	2,2	ja	ja	ja	nein	300	10-90 Rohre, bzw. 10-60 Vollmaterial	80x10-80 Profile bzw. 60x10 bis 60x60 Vollmaterial	-	-	x	optional	-		
Nienkemper Maschinenbau GmbH	N11-700	10	ja	ja	ja	ja	700	-	k. A.	-	-	x	-	-	Schnittlängen von 760 - 6000 mm (< 760 mm mit Kurzlängenanschlag) mehr unter <a href="http://www.nienkemper.de">www.nienkemper.de</a>
O.W. Otto Rurack GmbH & Co. KG	VS 300	1,6 / 2,1	nein	nein	nein	beids. 45° links 30°	300	90° - 95 45° - 95	90° - 90 45° - 85	x	-	-	-	-	
	VS 300 HA	1,6 / 2,1	ja	nein	nein	beids. 45° links 30°	300	90° - 95 45° - 95	90° - 90 45° - 85	-	-	x	-	-	
	VS 350	1,9 / 2,6	nein	nein	nein	beids. 45° links 30°	350	90° - 110 45° - 110	90° - 100 45° - 100	x	-	-	-	-	Zwei Geschwindigkeiten mit Wahlschalter Kühlen/Sprühen auch langsam laufend für Edelstahl /2. Spannstocknut rückseitig in der Tischplatte zum Schlitzlen von Rohren und Profilen
	VS 350 HA	1,9 / 2,6	ja	nein	optional	beids. 45° links 30°	350	90° - 110 45° - 110	90° - 100 45° - 100	-	-	x	optional	-	
	VS 370	1,9 / 2,6	nein	nein	nein	beids. 45° links 30°	370	90° - 130 45° - 130	90° - 125 45° - 125	x	-	-	-	-	
	VS 370 HA	1,9 / 2,6	ja	nein	optional	beids. 45° links 30°	370	90° - 130 45° - 130	90° - 125 45° - 125	-	-	x	optional	-	
	RUR 425	1,3 / 2,6	ja	nein	optional	0-180°	425	90° - 130 45° - 120	90° - 145 45° - 145	-	x	-	optional	-	Halbautomatische Unterflur- Metallkreissägemaschine mit zwei Geschwindigkeiten und stufenloser Schnellverstellung der Sägewinkel Optional mit Pusher für automatischen Arbeitsablauf
	LS 300 M	1,5	nein	nein	nein	beids. 45°	300	90° - 100 45° - 80	90° - 85 45° - 60	x	-	-	-	-	Manuelle Untertischgehrungssäge für Aluminium für den universellen Einsatz in Werkstätten und auf Baustellen
	LS 500 U	3	ja	nein	optional	re/li 90°-30° spitzer Winkel	500	90° - 180 45° - 150	90° - 150 45° - 150	-	-	x	optional	-	Halbautomatische Unterflurkreissägemaschine zum Sägen von Aluminium- und Kunststoffprofilen Optional mit Pushereinheit für einen automatischen Arbeitsablauf
LS 500 VA	3	ja	nein	optional	nein	500	90° - 170	90° - 150	-	-	x	optional	-	Vollautomatische Hochleistungs-Metallkreissägemaschine für Massenschnitte in Aluminium und Kunststoff	
RSA Entgrat- u. Trenn-Systeme GmbH & Co KG	Rasacut SC	5,5	ja	nein	ja	nein	350	101,6	75	-	x	-	x	x	Einzelschnittsäge, spezialisiert auf Rüstzeiten < 5 min und häufig wechselnde Lose; Zusätzliche Bearbeitungsstufen über Erweiterungsmodul möglich
	Rasacut MC	5,5	ja	nein	ja	nein	350	60		-	-	-	x	x	Mehrschnittsäge, spezialisiert auf hohe Ausbringung und größere Lose; Zusätzliche Bearbeitungsstufen über Erweiterungsmodul möglich; <b>Werkstückspannung erfolgt elektromotorisch</b>
	Rasacut XS	> 4,7	ja	nein	ja	nein	200	25		-	-	x	x	x	Einzelschnittsäge, spezialisiert auf hohe Oberflächenschonung und hohe Ausbringung von Rohren Ø 6-25 mm; Zusätzliche Bearbeitungsstufen über Erweiterungsmodul möglich

Hersteller	Maschinenbezeichnung	Maschinencharakteristik						max. Werkstückabmessungen		Werkstückspannung			Werkstückhandling		Bemerkung des Herstellers	
		Leistungsauf-nahme (kW)	Automatischer Arbeitszyklus (ja/nein/optional)	CNC-Steuerung (ja/nein/optional)	Serielle Schnittstelle (ja/nein/optional)	Gehungsschnitt (ja/nein)	max. Sägeblatt-durchmesser in mm	rund in mm	Viereck in mm	manuell	hydraulisch	pneumatisch	Zuführmagazin	Sortiereinrichtung		
	Rasacut XXL	20 / 40	ja	nein	ja	nein	560	170	100	-	x	-	x	x	Einzelnschnittsäge, spezialisiert auf hohe Präzision und Ausbringung von Rohren und Vollmaterial Ø 20-170 mm; Zusätzliche Bearbeitungsstufen über Erweiterungsmodule möglich	
SOCO Ltd. Taiwan Generalvertretung für D,CH,A durch Forte Sägetechnik GmbH	SA-70NC	7,5	ja	ja	nein	nein	285	70	60 x 60	-	x	-	x	x		
	SA-105NC	11	ja	ja	nein	nein	360	105	80 x 80	-	x	-	x	x		
Thomas Sägetechnik Vertrieb über BFS Bohr-, Fräs- und Sägemaschinen GmbH	250 Technics	0,75/0,95	nein	nein	nein	ja	250	70 mm	100x40 mm	x	-	-	-	-		
	Super CUT 300	1,2/1,6	nein	nein	nein	ja	300	90 mm	100x65 mm	x	-	-	-	-		
	Super CUT 315	1,3/1,9	nein	nein	nein	ja	315	95 mm	110x70 mm	x	-	-	-	-		
	Super Technics 350	1,3/1,7/2,4	nein	nein	nein	ja	350	120 mm	160x90 mm	x	-	-	-	-		
	Super Technics 350 SA	1,3/1,7/2,4	nein	nein	nein	ja	350	120 mm	160x90 mm	-	-	x	x	-		
Trennjäger	TES 350	1,9	nein	nein	nein	Ja	350	100	100x100	x	-	-	-	-	Schneckenradgetriebe	
	TES 350 HA	1,9	ja	nein	nein	Ja	350	100	100x100	-	-	x	-	-		
	VCT 400	4,0	nein	nein	nein	Ja	400	140	140x140	x	-	-	-	-		
	VCT 400 HA	4,0	ja	nein	nein	Ja	400	140	140x140	-	-	x	-	-		
	VCT 400 Auto	4,0	ja	nein	nein	Nein	400	140	140x140	-	x	-	optional	optional		
	TUS 470 HA	4,0	ja	nein	nein	Ja	470	140	110x110	-	-	x	-	-		
	TUS 470 Pusher	4,0	ja	nein	Ja	Ja	470	140	110x110	-	-	x	-	-		
	LTS 520 HA	4,0	ja	nein	nein	Ja	560	180	180x330	-	-	x	-	-		
	LTS 520 Pusher	4,0	ja	nein	Ja	Ja	560	180	180x330	-	-	x	-	optional		
	LTS 520 Auto CNC	4,0	ja	Ja	Ja	Ja	560	180	180x330	-	-	x	optional	optional		
	LTS 760 HA	7,5	ja	nein	nein	Ja	760	235	235x270	-	-	x	-	-	Stirnradgetriebe	
	LTS 760 Pusher	7,5	ja	nein	Ja	Ja	760	235	235x270	-	-	x	-	Opt.		
	PMC 108	7,5	ja	nein	nein	Nein	660	225	225x1000	-	x	-	optional	optional		
	PMC 12	12,5	ja	nein	nein	Ja	910	300	300x1000	-	x	-	optional	optional		
	PMC 12 L	12,5	ja	nein	nein	Ja	1010	360	360x1000	-	x	-	optional	optional		
	PMC 12 S	17,5	ja	nein	nein	Ja	1010	360	360x1000	-	x	-	optional	optional		
	TS-3	12,5	ja	nein	nein	Ja	910	300	300x1000	-	x	-	optional	optional		
	SPA 75	7,5	ja	Ja	Ja	Nein	280	75	60x60	-	x	-	optional	optional		
	SPA 100	10,0	ja	Ja	Ja	Nein	360	100	80x80	-	x	-	optional	optional		
	SPA 150	15,0	ja	Ja	Ja	Nein	480	160	110x110	-	x	-	optional	optional		
	WAK 350 SP	2,2	nein	nein	nein	Ja	350	195	105x195	x	-	x	-	-		Aluminiumkreissägen
	WAK 400 SP	2,2	nein	nein	nein	Ja	400	120	120x210	-	-	x	-	-		
	WAK 350 HA	2,0	ja	nein	nein	Ja	350	125	110x110	x	-	x	-	-		
	WAK 400 HA	3,0	ja	nein	nein	Ja	400	130	110x110	x	-	x	-	-		
WAK 500 HA	4,0	ja	nein	nein	Ja	500	180	150x150	x	-	x	-	-			
WAK 350 Auto	3,0	ja	nein	nein	Nein	350	125	110x110	x	-	x	-	-			
WAK 500 Auto	5,0	ja	nein	nein	Nein	500	180	150x150	x	-	x	-	-			