

Hersteller	Maschinenbezeichnung	Bauart		Maschinencharakteristik						Sägebandsabmessung			max. Werkstückabmessungen		Werkstückspannung			Werkstückhandling		Bemerkung des Herstellers	
		mit Säulenführung mit Schwertklager	mit Schwertklager	Leistungsaufnahme (kW)	Automatischer Arbeitszyklus (ja/nein/optional)	09.02.2009	Serielle Schnittstelle (ja/nein/optional)	Verlaufüberwachung (ja/nein/optional)	Gehungsschnitt (ja/nein/optional)	max. Sägeband-abmessung in mm	mechanisch	hydraulisch	Bandspannungsüberwachung	rund in mm	Viereck in mm	manuell	hydraulisch	pneumatisch	Zuführmagazin		Sortiereinrichtung
Amada Sägetechnik Deutschland	HA-250	x		ja	nein	nein	nein	nein	3505x1,1x34	-	x	x	260	260x300	-	x	-	-	-	-	
	HFA-250	x		ja	nein	optional	ja	nein	3505x1,1x34	-	x	x	260	260x300	-	x	-	-	-	-	
	HA-400	x	5,5	ja	nein	nein	nein	nein	4570x1,3x41	-	x	x	420	400x400	-	x	-	-	-	-	
	HFA-400	x	5,5	ja	nein	optional	ja	nein	4570x1,3x41	-	x	x	420	400x400	-	x	-	-	-	-	
	CTB-400	x	7,5	ja	ja	ja	ja	nein	4715x1,3x41	-	x	x	430		-	x	-	x	optional		
	CTB 7040	x	7,5	ja	ja	ja	ja	nein	5630x1,3x41	-	x	x	430	430x710	-	x	-	-	-	-	optional
	PCSAW 330	x	3,7	ja	nein	nein	ja	nein	4115x0,9x41	-	x	x	330	330x330	-	x	-	x	optional		
	PCSAW 430X	x	11	ja	ja	ja	ja	nein	6100x54x1,6	-	x	x	430		-	x	-	x	optional	Single Plus-Cutting	
	PCSAW 430AX	x	11	ja	ja	ja	ja	nein	6100x54x1,6	-	x	x	430		-	x	-	x	optional	Single Plus-Cutting	
	PCSAW 530X	x	15	ja	ja	ja	ja	nein	7000x67x1,6	-	x	x	530		-	x	-	x	optional	Single Plus-Cutting	
	PCSAW 530AX	x	15	ja	ja	ja	ja	nein	7000x67x1,6	-	x	x	530		-	x	-	x	optional	Single Plus-Cutting	
	PCSAW 700	x	18,5	ja	ja	ja	ja	nein	8300x67x1,6	-	x	x	700		-	x	-	x	optional	Doppel-Plus-Cutting	
	HFA-530 CNC	x		ja	ja	ja	ja	nein		-	x	x	530	800x700	-	x	-	x	optional		
	HFA-700CII	x		ja	nein	optional	ja	nein		-	x	x	700	530x530	-	x	-	-	-	-	
	HFA-1000CII	x		ja	nein	optional	ja	nein	8300x67x1,6	-	x	x	1000	800x700	-	x	-	-	-	-	
	H-1000II	x		nein	nein	nein	ja	nein	8300x67x1,6	-	x	x	1000	1000x1100	-	-	-	-	-	-	
	H-1300II	x		nein	nein	nein	ja	nein	12300x1,6x80	-	x	x	1300	1000x1000	-	-	-	-	-	-	
	H-1300II	x		nein	nein	nein	ja	nein	12300x1,6x80	-	x	x	1300	1300x1300	-	x	-	-	-	-	
	H-1600II	x		nein	nein	nein	ja	nein	15500x1,6x80	-	x	x	1600	1300x1300	-	-	-	-	-	-	
	H-2116II	x		nein	nein	nein	ja	nein		-	x	x	2100	1600x1600	-	x	-	-	-	-	
SA-90A			ja	ja	ja	ja	nein	rotierende Messer	-	x			90	1600x2470	-	x	-	x	-	Spanloser Rohrcutter	
Behringer GmbH	Werkstattbandsägemaschinen	X	0,97 bis 1,1	nein	nein	nein	nein	ja	2700x27x0,9	X		X	230	280x230	X	X		X			
	Werkstattbandsägemaschinen	X	1,1	nein	nein	nein	nein	ja	3180x27x0,9	X		X	240	300x240	X	X		X			
	Hochleistungsbandsägemaschinen	X	3 bis 15	halbautomatisch	nein	nein	optional	optional	3720x27x0,9 bis 10000x67x1,6		X	X	220 - 800	360x220 bis 1200x750	X	X		X		Weltweit größtes Variantenprogramm mit individuellen Anpassungen und umfangreicher Peripherie	
	Hochleistungsbandsägeautomaten	X	3 bis 15	ja	ja	optional	optional	nein	3720x27x0,9 bis 10000x67x1,6	X	X	X	220 - 800	220x220 bis 1000x750	X	X		X	optional	Peripherie	
	Hartmetallbandsägeautomaten	X	7,5 bis 15	ja	ja	optional	optional	nein	6600x41x1,3 bis 7500x54x1,6	X	X	X	370 - 540	430x370 bis 630x540	X	X		X	optional	Transportanlagen und Messeinrichtungen in Baukastensystem	
	Gehrungsbandsägemaschinen	X	4 bis 11	halbautomatisch	optional	optional	optional	ja	4640x34x1,1 bis 10600x67x1,6	X	X	X	260 - 800	400x260 bis 1300x750	X	X		X	nein	Modulare Zu- und Abfuhrsysteme auf Kundenwunsch konfigurierbar	
	Gehrungsbandsägeautomaten	X	4 bis 11	ja	ja	optional	optional	ja	5000x34x1,1 bis 10000x67x1,6	X	X	X	310 - 800	400x310 bis 1000x750	X	X		X	optional	größerer Schnittbereich auf Anfrage. Hartmetall und Aluminiumpaket auf Wunsch. Automaten auf Anfrage	
	Sägezentren	X	5,5 bis 11	ja	ja	ja	ja	optional	6600x41x1,3 bis 6700x54x1,3		X	X	370 - 440	400x350 bis 440x440		X		X	ja	größerer Schnittbereich auf Anfrage	
	Plattenbandsägen	X	4 bis 7,5	optional	ja	optional	optional	ja	5400x41x1,1 bis 9400x54x1,6		X	X	720x600x1260 bis 1000x1600x600		X	X		X	nein	größerer Schnittbereich auf Anfrage	
Großbandsägen	X	15	nein	ja	optional	optional	nein	12300x67x1,6 bis 18600x80x1,6		X	X	1080 - 2000	2100x2100	X	X		X	nein	größerer Schnittbereich auf Anfrage		
Großbandsägeautomaten	X	15	ja	ja	optional	optional	nein	12300x67x1,6 bis 13900x80x1,6		X	X	1000x1000 bis 1800 x 100x		X	X		X	nein			
Bauer Sägemaschinen GmbH	S 320	x	1,1	nein	nein	nein	nein	Ja	3660x27x0,9	x	-	x	320	460x180	x	-	-	-	-		
	S 320 L	x	1,1	nein	nein	nein	nein	Ja	3900x27x0,9	x	-	x	320	460x1240	x	-	-	-	-		
	S 350	x	1,1	nein	nein	nein	nein	Ja	3900x34x1,1	x	-	x	350	450x280	x	-	-	-	-		
	S 380	x	1,5	nein	nein	nein	nein	Ja	4450x34x1,1	x	-	x	380	615x310	x	-	-	-	-		
	S 380 G	x	1,5	nein	nein	nein	nein	Ja	4450x34x1,1	x	-	x	380	610x310	x	-	-	-	-		
	S 500	x	2,2	nein	nein	nein	nein	Ja	5200x34x1,1	x	-	x	500	640x260	x	-	-	-	-		
	SA 320	x	3	nein	nein	nein	nein	nein	4150x34x1,1	-	x	x	320	320x320	-	x	-	-	-		
	SA 430	x	4	nein	nein	nein	nein	nein	5200x41x1,3	-	x	x	430	430x460	-	x	-	-	-		
	SA 550	x	5	nein	nein	nein	nein	nein	6380x41x1,3	-	x	x	550	660x550	-	x	-	-	-		
	S 280 G	x	1,1	nein	nein	nein	nein	Ja	3000x27x0,9	x	-	x	280	330x180	x	-	-	-	-		
	S 280 DG	x	1,1	nein	nein	nein	nein	Ja	3000x27x0,9	x	-	x	280	330x180	x	-	-	-	-		
	S 320 DG	x	1,1	nein	nein	nein	nein	Ja	3900x27x0,9	x	-	x	320	490x160	x	-	-	-	-		
	VG 320	x	1,1	nein	nein	nein	nein	Ja	3400x27x0,9	x	-	x	320	320x400	x	-	-	-	-		
	VG 450	x	2,2	nein	nein	nein	nein	Ja	4150x34x1,1	-	x	x	450	450x290	x	-	-	-	-		
	VG 450 L	x	2,2	nein	nein	nein	nein	Ja	4450x34x1,1	-	x	x	450	450x600	x	-	-	-	-		
	VG 550	x	4	nein	nein	nein	nein	Ja	5640x41x1,3	-	x	x	550	520x800	x	-	-	-	-		
	VG 650	x	4	nein	nein	nein	nein	Ja	6050x41x1,3	-	x	x	650	620x620	x	-	-	-	-		
	HS 280 DGZA	x	1,1	Ja	Ja	nein	nein	Ja	3000x27x0,9	x	-	x	280	340x200	-	x	-	-	-		
	HS 260 ZA	x	1,5	Ja	Ja	nein	nein	nein	3660x27x0,9	x	-	x	260	300x230	-	x	-	-	-		
	HS 320 ZA	x	3	Ja	Ja	nein	nein	nein	3900x34x1,1	-	x	x	320	320x260	-	x	-	-	-		
	SA 320 ZA	x	3	Ja	Ja	nein	nein	nein	4150x34x1,1	-	x	x	320	340x340	-	x	-	-	-		
	SA 430 ZA	x	4	Ja	Ja	nein	ja	nein	5200x41x1,3	-	x	x	420	420x420	-	x	-	-	-		
	SA 550 ZA	x	5	Ja	Ja	nein	ja	nein	6380x41x1,3	-	x	x	550	600x550	-	x	-	-	-		
	HS 310 A	x	1,5	Ja	nein	nein	nein	nein	3900x27x0,9	x	-	x	310	320x220	-	x	-	-	-		
	VG 320 ST	x	1,5	Ja	Ja	nein	nein	Ja	3400x27x0,9	x	-	x	310	310x400	-	x	-	-	-		
	VG 320 ZA-2	x	1,5	Ja	Ja	nein	nein	Ja	3400x27x0,9	x	-	x	310	310x400	-	x	-	-	-		

Hersteller	Maschinenbezeichnung	Bauart		Maschinencharakteristik						Sägebandspannung			max. Werkstückabmessungen		Werkstückspannung			Werkstückhandling		Bemerkung des Herstellers		
		mit Säulenführung mit Schwenklager	Leistungsauf- nahme (kW)	Automatischer Arbeitszyklus (ja/nei/optional)	09.02.2009	Serielle Schnittstelle (ja/nei/optional)	Verlaufüber- wachung (ja/nei/optional)	Gehungsschnitt (ja/nei/optional)	max. Sägeband-abmessung in mm	mechanisch	hydraulisch	Bandspannungs- überwachung	rund in mm	Viereck in mm	manuell	hydraulisch	pneumatisch	Zuführmagazin	Sortiereinrichtung			
	VG 450 ST	x	2,2	Ja	Ja	nein	nein	Ja	4150x34x1,1	-	x	x	430	430x490	-	x	-	-	-	-	-	
	VG 450 L-ST	x	2,2	Ja	Ja	nein	nein	Ja	4450x34x1,1	-	x	x	430	430x600	-	x	-	-	-	-	-	
	VG 450 L-ST-X	x	2,2	Ja	Ja	nein	nein	Ja	4450x34x1,1	-	x	x	430	430x600	-	x	-	-	-	-	-	
	VG 450 ZA-2	x	2,2	Ja	Ja	nein	nein	Ja	4150x34x1,1	-	x	x	430	430x490	-	x	-	-	-	-	-	
	VG 450 L-ZA-2	x	2,2	Ja	Ja	nein	nein	Ja	4450x34x1,1	-	x	x	430	430x600	-	x	-	-	-	-	-	
	SA 320 ST	x	3	Ja	Ja	nein	nein	nein	4150x34x1,1	-	x	x	320	320x320	-	x	-	-	-	-	-	
	400 V		0,75	nein	nein	nein	nein	nein	3000x20x0,9	x	-	x	210	210x390	x	-	-	-	-	-	-	
	400 VS		0,75	nein	nein	nein	nein	nein	3000x20x0,9	x	-	x	210	210x290	x	-	-	-	-	-	-	
	500 V		1,1	nein	nein	nein	nein	nein	3900x27x0,9	x	-	x	350	350x490	x	-	-	-	-	-	-	
	500 VS		1,1	nein	nein	nein	nein	nein	3900x27x0,9	x	-	x	350	350x390	x	-	-	-	-	-	-	
	650 V		2,2	nein	nein	nein	nein	nein	4800x27x0,9	x	-	x	400	400x620	x	-	-	-	-	-	-	
	1000 V		2,2	nein	nein	nein	nein	nein	5200x34x1,1	x	-	x	400	400x1000	x	-	-	-	-	-	-	
Femi Vertrieb über BFS Bohr-, Fräs- und Sägemaschinen GmbH	780 P	x	0,75 kw	nein	nein	nein	nein	ja	1330x13x0,65	x	-	-	85	85x105	x	-	-	-	-	-	-	
	782	x	0,85 kw	nein	nein	nein	nein	ja	1330x13x0,65	x	-	-	85	85x105	x	-	-	-	-	-	-	
	783	x	0,85 kw	nein	nein	nein	nein	ja	1330x13x0,65	x	-	-	85	85x105	x	-	-	-	-	-	-	
	NG 120	x	1,2 kw	nein	nein	nein	nein	ja	1440x13x0,65	x	-	-	102	120x90	x	-	-	-	-	-	-	
	NG 160	x	2 kw	nein	nein	nein	nein	ja	1750x19x0,9	x	-	-	150	160x140	x	-	-	-	-	-	-	
	NG 200	x	2 kw	nein	nein	nein	nein	ja	2140x19x0,9	x	-	-	170	190x130	x	-	-	-	-	-	-	
	NG 201	x	0,6/0,8 kw	nein	nein	nein	nein	ja	2140x19x0,9	x	-	-	170	190x130	x	-	-	-	-	-	-	
Thomas Sägetechnik Vertrieb über BFS Bohr-, Fräs- und Sägemaschinen GmbH	ZIP 21	x	0,55/0,75 kw	nein	nein	nein	nein	ja	2080x20x0,9	x	-	-	165	190x160	x	-	-	-	-	-	-	
	ZIP 21 DUAL MODE	x	0,55/0,75 kw	nein	nein	nein	nein	ja	2080x20x0,9	x	-	x	165	190x160	x	-	-	-	-	-	-	
	ZIP 28	x	0,75/1,1 kw	nein	nein	nein	nein	ja	2480x27x0,9	x	-	-	220	245x115	x	-	-	-	-	-	-	
	ZIP 28 DUAL MODE	x	0,75/1,1 kw	nein	nein	nein	nein	ja	2480x27x0,9	x	-	x	220	245x115	x	-	-	-	-	-	-	
	TRAD 260	x	1,0/1,4 kw	nein	nein	nein	nein	ja	2480x27x0,9	x	-	-	220	245x115	x	-	-	-	-	-	-	
	TRAD 260 MULTI MODE	x	1,0/1,4 kw	nein	nein	nein	nein	ja	2480x27x0,9	x	-	x	220	245x115	x	-	-	-	-	-	-	
	SUPER TRAD 301	x	1,0/1,4 kw	nein	nein	nein	nein	ja	2750x27x0,9	x	-	-	255	300x180	x	-	-	-	-	-	-	
	SUPER TRAD 301 MULTI MODE	x	1,0/1,4 kw	nein	nein	nein	nein	ja	2750x27x0,9	x	-	x	255	300x180	x	-	-	-	-	-	-	
	SUPER TRAD 301 SO Digit	x	1,0/1,4 kw	nein	nein	nein	nein	ja	2750x27x0,9	x	-	x	255	300x180	-	x	-	-	-	-	-	
	SUPER TRAD 300 AO CN	x	1,3/1,9 kw	ja	nein	optional	nein	ja	2750x27x0,9	x	-	x	255	300x180	-	x	-	-	-	-	-	
	SUPER TRAD 380 MULTI MODE	x	1,3/1,9 kw	nein	nein	nein	nein	ja	3300x27x0,9	x	-	x	300	330x260	x	-	-	-	-	-	-	
	SUPER TRAD 380 SO Digit	x	1,3/1,9 kw	nein	nein	nein	nein	ja	3300x27x0,9	-	x	x	300	330x260	-	x	-	-	-	-	-	
	SUPER TRAD 350 AO CN	x	1,3/1,9 kw	ja	nein	optional	nein	ja	2950x27x0,9	-	x	x	270	350x240	x	-	-	-	x	-	-	
	SAR 332 SA GDS	x	1,5/2,2 kw	nein	nein	nein	nein	ja	3810x27x0,9	x	-	-	330	480x130	-	x	-	-	-	-	-	
	SAR 440 SA GDS	x	2,2 kw	nein	nein	nein	nein	ja	4150x34x1,1	-	x	x	440	610x440	-	x	-	-	-	-	-	
	SAR 460 SA G Digit	x	5,5 kw	nein	nein	nein	nein	ja	4570x34x1,1	-	x	x	460	760x380	-	x	-	-	-	-	-	
	DC 400 Ciclomatic CN	x	3,7 kw	ja	ja	optional	nein	nein	4570x34x1,1	-	x	x	400	420x400	-	x	-	-	x	-	-	
	DC 550 Ciclomatic CN	x	5,5 kw	ja	ja	optional	nein	nein	5800x41x1,3	-	x	x	550	550x560	-	x	-	-	x	-	-	
DC 720 Ciclomatic CN	x	7,5 kw	ja	ja	optional	nein	nein	8128x54x1,6	-	x	x	720	780x720	-	x	-	-	x	-	-		
DoALL Europa B.V.	VF-1822M	Tilt Frame	3,7	ja	nein	nein	nein	ja	4.880	x	-	x	455	455 x 560	-	x	-	-	-	-	Zu beiden Seiten 60°	
	TF-2025M	Tilt Frame	7,5	nein	nein	nein	nein	ja	5.310	-	x	x	510	510 x 635	-	x	-	-	-	-	Zu beiden Seiten 60°	
	TF-2025NC	Tilt Frame	7,5	ja	nein	ja	nein	ja	5.310	-	x	x	510	510 x 635	-	x	-	-	-	-	Zu beiden Seiten 60°	
	TF-2525	Tilt Frame	7,5	nein	nein	nein	nein	ja	5.320	-	x	x	635	635 x 635	-	x	-	-	-	-	Zu beiden Seiten 45°	
	V-500	Vertikal	1,5	nein	nein	nein	nein	nein	3.910	x	-	-	500	330 x 500	-	-	-	-	-	-	-	
	2013-V	Vertikal	1,5	nein	nein	nein	nein	nein	3.910	x	-	-	330	330 x 508	-	-	-	-	-	-	Tischschwenkung 45°, 10° links	
	2013-V3	Vertikal	2,2	nein	nein	nein	nein	nein	3.910	x	-	-	330	330 x 508	-	-	-	-	-	-	Tischschwenkung 45°, 10° links	
	3613-1	Vertikal	2,2	nein	nein	nein	nein	nein	5.055	x	-	-	330	330 x 915	-	-	-	-	-	-	Tischschwenkung 45°, 10° links	
	3613-V3	Vertikal	2,2	nein	nein	nein	nein	nein	5.055	x	-	-	330	330 x 915	-	-	-	-	-	-	Tischschwenkung 45°, 10° links	
	C-916M		x	1,5	nein	nein	nein	nein	nein	4.038	x	-	-	273	406 x 228	x	-	option al	-	-	-	
	C-916S		x	1,5	nein	nein	nein	nein	ja	4.038	x	-	-	273	406 x 228	x	-	option al	-	-	-	45° rechts
	C-916A		x	1,5	ja	nein	nein	nein	nein	4.038	x	-	-	273	406 x 228	x	-	option al	-	-	-	
	C-1321DS		x	2,2	nein	nein	nein	nein	ja	4.800	x	-	-	355	355 x 500	-	-	x	-	-	-	45° rechts, 60° links
	HCS-375		x	2,2	nein	nein	nein	nein	ja	5.000	x	-	-	375	355 x 500	-	x	-	-	-	-	60° rechts
	HCS-350A		x	2,2	ja	nein	nein	nein	ja	5.000	x	-	-	355	355 x 480	-	x	-	-	-	-	60° rechts
	C-305A		x	3,7	ja	optional	ja	optional	nein	3.660	-	x	x	305	305	-	x	-	-	optional	optional	Auch als manuelle Maschine und NC
	C-3350NC		x	3,7	ja	optional	ja	optional	nein	5.537	-	x	x	335	335	-	x	-	-	optional	optional	
	C-4100A		x	7,5	ja	nein	ja	optional	nein	4.725	-	x	x	410	360	-	x	-	-	optional	optional	
	C-4100NC		x	7,5	ja	optional	ja	optional	nein	4.725	-	x	x	410	360	-	x	-	-	optional	optional	
	C-4100M		x	7,5	ja	nein	ja	nein	nein	4.725	-	x	x	410	360	-	x	-	-	optional	optional	
	C-260NC		x	3,7	ja	optional	ja	optional	nein	4.900	x	-	x	260	260	-	x	-	-	optional	optional	
	C-330M		x	3,7	ja	nein	ja	nein	nein	4.450	-	x	x	330	330 x 400	-	x	-	-	optional	optional	
	C-350CNC		x	3,7	ja	ja	ja	optional	nein	4.900	-	x	x	350	350	-	x	-	-	optional	optional	
	C-430M		x	5,5	ja	nein	ja	nein	nein	5.450	-	x	x	430	430 x 500	-	x	-	-	optional	optional	

Hersteller	Maschinenbezeichnung	Bauart		Maschinencharakteristik					max. Sägeband-abmessung in mm	Sägebandspannung			max. Werkstückabmessungen		Werkstückspannung			Werkstückhandling		Bemerkung des Herstellers	
		mit Säulenführung mit Schwenklager		Leistungsaufnahme (kW)	Automatischer Arbeitszyklus (ja/nein/optional)	09.02.2009	Serielle Schnittstelle (ja/nein/optional)	Verlaufüberwachung (ja/nein/optional)		Gehrungsschnitt (ja/nein/optional)	mechanisch	hydraulisch	Bandspannungsüberwachung	rund in mm	Viereckig in mm	manuell	hydraulisch	pneumatisch	Zuführmagazin		Sortiereinrichtung
Kasto Maschinenbau GmbH & Co. KG	KASTObsm M / E / U 2	x		1,1	nein	nein	nein	ja	2825 x 27 x 0,9 mm	ja	-	ja	230	220 x 220	ja	ja	nein	nein	nein	Gehrungsschwenkbereich + 60° bis - 45°, parallele Materialspannung	
	KASTOfunctional U / A	x		1,5	U = nein A = ja	nein	nein	ja	2910 x 27 x 0,9 mm	ja	-	ja	260	260 x 260	ja	ja	nein	nein	nein	Gehrungsschwenkbereich + 60° bis - 45°, parallele Materialspannung	
	KASTOcut E2 KASTOcut GE/GU/DU 3/4	x		2 / 3	nein	nein	nein	ja	3830 x 27 bis 5090 x 34	ja	-	ja	280 bis 400	280 x 320	ja	ja	nein	nein	nein	Gehrungsschwenkbereich: GE/GU = 0 bis +60°; DU = +/- 60°	
	KASTOsba A 2	x		2,2	ja	nein	nein	nein	3830 x 27 x 0,9 mm	ja	-	ja	260	260 x 260	nein	ja	nein	nein	nein	automatischer Materialvorschub	
	KASTOprofil 3	x		2,2	nein	nein	nein	ja	5090 x 31 x 1,1 mm	ja	-	ja	320	320 x 500	nein	ja	nein	nein	nein	Gehrungsschwenkbereich +/- 60°, parallele Materialspannung	
	KASTOpos GA 2-4	x		3	ja	nein	nein	optional	ja	5090 x 34 x 1,1 mm	x	-	x	280 bis 400	400 x 320	-	x	-	-	-	automatischer Materialvorschub; Gehrungsbereich von 0-60°
	KASTOwin AE 3-4; KASTOwin U 4	x		4	AE=ja; U=nein	nein	nein	optional	nein	5090 x 34 x 1,1 mm bzw. 41 x 1,3 mm	x	-	x	320 bis 400	320 x 320 bzw. 400 x 400	-	x	-	-	-	ohne Vollverkleidung
	KASTOwin A 2-8	x	x	3 - 11	ja	nein	nein	optional	nein	4530 x 34 bis 8670 x 67	-	x	x	260 bis 820	260 x 260 bis 820 x 820	-	x	-	-	-	Vollverkleidung
	KASTOssb A 2	x		4	ja	ja	optional	optional	nein	4.115 x 41	-	x	x	260	260 x 260	-	x	-	-	-	Automat, Sägeoberteil aus Mineralguß, vertikale Sägebandverdrehung
	KASTOtec U/A 3 - 7	x		5,5 bis 18	U- nein A- ja	ja	optional	optional	nein	6.830 x 41 bis 9.195 x 80	-	x	x	330 bis 730	330 x 330 bis 730 x 830 mm	-	x	-	-	-	U=Halbautomat A=Vollautomat Sägeoberteil mit Mineralguß befüllt, zentrische Laufplananordnung
	KASTOtec F 3 - 5 KASTOcenter KASTOtec S3	x	-	F = 5,5 bis 18 S = 7,5 - 18	ja	ja	ja	ja	nein	F = 6830 x 41 bis 7675 x 67 S = 6830 x 54	-	x	x	330 bis 530	330 x 430 bis 530 x 630	-	x	-	x	x	F = Modul verschiedener Automatisierungsgrade mit Magazin, Sortierung, Sägeabschnitt-abstapeleinrichtung, Markieren. S = Säge mit Lager + LVR verknüpft
	KASTOhba U / A	x		7,5 bis 18	U- nein A- ja	ja	optional	ja (*)	nein	8585 x 67 bis 13460 x 80	-	x	x	660 bis 1320	660 x 660 bis 1320 x 1720	-	x	-	-	-	Einzelschnittmaschine(*) Verlaufsüberwachung für KASTOhba U 6 x 10 auf Wunsch, (*) CNC - Steuerung ab KASTOhba U 8 x 10, Sägeoberteil mit Mineralguß befüllt
	KASTOvericut	Linearf.		4	optional	ja	nein	optional	ja	5.630 x 41 x 1,3	-	x	x	460	460 x 600	-	x	-	-	-	Gehrungsschwenkbereich +/- 60°
	KASTOvertical	Linearf.		4	nein	ja	nein	optional	nein	5450 x 41 bis 5450 x 54	-	x	x	460	460 x 600	x	-	-	-	-	Schnittlänge 1.260mm
KASTObloc / KASTOplate	Flachf.		4,0 bis 7,5	optional	ja	optional	optional	nein	5450 x 41 bis 5450 x 54	-	x	x	320 bis 580	660 bis (*)	x	-	-	-	-	1) Schmittlinie, 2) Schmittlinie, (*) Schmittlinie auf Wunsch, Lang-schnittsägeanlage auch als Automat lieferbar	
KASTObbs	Linearf.		6,0 bis 10	optional	ja	optional	ja	nein	5290 x 41 bis 11430 x 100	-	x	x	360 bis 1.860	660 bis 2.760	x	-	-	-	-		
KASTOcross U/A	Linearf.		4 bis 18	U = nein A = ja	ja	optional	optional	nein	7414 x 41 x 1,3 bis 10693 x 54 x 1,3	-	x	x	400 x 1200	660 x 2060	-	x	-	-	-	Materialvorschublänge von 600 mm bis 3000 mm	
Hermann Klaeger GmbH	HBS 220		x	1,5	optional	nein	nein	nein	2890x27x0,9	x	-	x	ø220	170x170 / 250x100	x	optional	-	-	-	Optionen sind bei der halbautomatischen Variante enthalten. Die max. Werkstückabmessung verändern sich bei Gehrungsverstellungen.	
	HBS 220 G		x	1,5	optional	nein	nein	nein	2890x27x0,9	x	-	x	ø220	170x170 / 250x100	x	optional	-	-	-		
	HBS 220 DG		x	1,5	optional	nein	nein	nein	2890x27x0,9	x	-	x	ø220	170x170 / 250x100	x	optional	-	-	-		
	HBS 265		x	1,5	optional	nein	nein	nein	3280x27x0,9	x	-	x	ø265	230x230 / 300x150	x	optional	-	-	-		
	HBS 265 G		x	1,5	optional	nein	nein	nein	3280x27x0,9	x	-	x	ø265	230x230 / 300x150	x	optional	-	-	-		
	HBS 265 DG		x	1,5	optional	nein	nein	nein	3280x27x0,9	x	-	x	ø265	230x230 / 300x150	x	optional	-	-	-		
	HBS 325		x	2	optional	nein	nein	nein	3770x27x0,9	x	-	x	ø325	300x300 / 420x300	x	optional	-	-	-		
	HBS 325 G		x	2	optional	nein	nein	nein	3770x27x0,9	x	-	x	ø325	300x300 / 420x300	x	optional	-	-	-		
	HBA 220		x	1,5	ja	optional	nein	nein	nein	2890x27x0,9	x	-	x	ø220	170x170 / 220x100	-	x	-	x	-	Es gibt bei den Automaten kein Magazin. Es gibt eine Zufuhr von eingelegetem Material.
	HBA 220 G		x	1,5	ja	optional	nein	nein	ja	2890x27x0,9	x	-	x	ø220	170x170 / 220x100	-	x	-	x	-	
	HBA 265		x	1,5	ja	optional	nein	nein	nein	3280x27x0,9	x	-	x	ø265	200x200 / 260x200	-	x	-	x	-	
	HBA 265 G		x	1,5	ja	optional	nein	nein	ja	3280x27x0,9	x	-	x	ø265	200x200 / 260x200	-	x	-	x	-	
	HBA 325		x	2	ja	optional	nein	nein	nein	3770x27x0,9	x	-	x	ø325	300x300 / 320x300	-	x	-	x	-	
	HBA 325 G		x	2	ja	optional	nein	nein	ja	3770x27x0,9	x	-	x	ø325	300x300 / 320x300	-	x	-	x	-	
	HBA S220		x	2	ja	optional	nein	nein	nein	2890x27x0,9	x	optional	x	ø220	220 x 220	-	x	-	x	-	
	HBA S265		x	2,2	ja	optional	nein	nein	nein	4150x34x1,1	x	optional	x	ø265	260 x 260	-	x	-	x	-	
	HBA S325		x	2,2	ja	optional	nein	nein	nein	4150x34x1,1	x	optional	x	ø325	325 x 325	-	x	-	x	-	
HBA S400		x	2,2	ja	optional	nein	nein	nein	4400x34x1,1	x	optional	x	ø325	400 x 320	-	x	-	x	-		
HBA S500		x	2,2	ja	optional	nein	nein	nein	4400x34x1,1	x	optional	x	ø325	500 x 320	-	x	-	x	-		
HBA S500 G		x	2,2	ja	optional	nein	nein	ja	4700x34x1,1	x	optional	x	ø325	500 x 320	-	x	-	x	-		
HBA S500 DG		x	2,2	ja	ja	nein	nein	ja	4700x34x1,1	-	x	x	ø325	500 x 320	-	x	-	x	-		
MEBA Metall-	MEBASwing		x	0,75 - 3	ja/nein	nein	ja/nein	Optional	ja	4200x34x1,1	x	-	optional	325	500x300	x	x	-	-	optional	
	MEBApro		x	1,5	ja	ja/nein	ja/nein	Optional	ja	3700x27x0,9	x	-	optional	260	300x260	x	x	-	x	optional	
	MEBAeco		x	3 - 5,5	ja	ja/nein	ja/nein	Optional	ja	4400x34x1,1	x	optional	x	335	500x335	-	x	-	x	optional	

Hersteller	Maschinenbezeichnung	Bauart		Maschinencharakteristik						max. Sägeband-abmessung in mm	Sägebandspeisung			max. Werkstückabmessungen		Werkstückspannung			Werkstückhandling		Bemerkung des Herstellers
		mit Säulenführung	mit Schwenklager	Leistungsaufnahme (kW)	Automatischer Arbeitszyklus (ja/nei/optional)	09.02.2009	Serielle Schnittstelle (ja/nei/optional)	Verlaufüberwachung (ja/nei/optional)	Gehungsschnitt (ja/nei/optional)		mechanisch	hydraulisch	Bandspannungsüberwachung	rund in mm	Viereck in mm	manuell	hydraulisch	pneumatisch	Zuführungsmagazin	Sortiereinrichtung	
Bandsägemaschinen GmbH	MEBAmat	x		7,5	ja	ja/nei	ja/nei	Optional	nein	6220x41x1,3	-	x	x	430	430x430	-	x	-	x	optional	
	MEBAstee	x		9	ja	ja/nei	ja/nei	Optional	ja	9300x54x1,6	-	x	x	510	1100x500	-	x	-	x	optional	
	MEBAxtreme	x		14,5	ja	ja/nei	ja/nei	Optional	nein	9800x67x1,6	-	x	x	510	1250x600	-	x	-	x	optional	
	MEBAtop	x		14,5	ja	ja	ja/nei	Optional	ja	9800x67x1,6	-	x	x	600	1270x600	-	x	-	x	optional	
O. W. Otto Rurack GmbH & Co. KG	BS 150		x	0,87/0,94	nein	nein	nein	nein	rechts bis 30°	1650	x	-	-	120	120	x	-	-	-	-	
	BS 200 A		x	0,75/0,84	nein	nein	nein	nein	rechts/links bis 30°	2080	x	-	-	160	160	x	-	-	-	-	
	BS 320 A		x	1,4/1,8	nein	nein	nein	nein	rechts/links bis 45°	2915	x	-	x	240	240	x	-	-	-	-	Automatischer Sägebandvorschub durch stufenlos einstellbare Vorschubdämpfung. Maschine ist vorgerüstet für Mikroprüheinrichtung
	BS 320 HY		x	1,4/1,8	ja	optional	optional	nein	rechts/links bis 45°	2915	x	-	x	240	240	-	x	-	optional	-	
	BS 320 VA		x	1,4/1,8	ja	optional	optional	nein	rechts/links bis 45°	2915	x	-	x	240	240	-	x	-	-	-	
Trennjäger	TEBA 200 L		x	0,9	Ja	Nein	Nein	Nein	Ja	2570x27x0,9	x	-	-	200	185x230	x	-	-	-	-	
	TEBA 220 G		x	1,1	Nein	Nein	Nein	Nein	Ja	2450x27x0,9	x	-	-	220	200x200	x	-	-	-	-	
	TEBA 240 GHA		x	2,0	Ja	Nein	Nein	Nein	Ja	2980x27x0,9	x	-	-	240	220x280	x	-	-	-	-	
	TEBA 240 A		x	2,0	Ja	Nein	Nein	Nein	Ja	2980x27x0,9	x	-	-	240	220x280	-	x	-	-	-	
	TEBA 240 ANC		x	2,0	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	2980x27x0,9	x	-	-	240	220x280	-	x	-	-	-	
	TEBA 290 DGHA		x	2,2	Ja	Nein	Nein	Nein	Ja	3100x27x0,9	x	-	-	290	290x320	x	-	-	-	-	
	TEBA 310 DGHA-L		x	4,0	Ja	Nein	Nein	Nein	Ja	3990x27x0,9	x	-	x	310	310x320	-	-	x	-	-	
	TEBA 310 DGA CNC		x	4,0	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	3990x27x0,9	x	-	x	310	310x320	-	-	x	x	x	
	TEBA 361 GHA		x	3,0	Ja	Nein	Nein	Nein	Ja	3600x27x0,9	x	-	x	260	260x305	x	-	-	-	-	
	TEBA 361 GA		x	3,0	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	4430x34x1,1	x	-	x	305	305x360	-	x	-	-	-	
	TEBA 350 ANC		x	3,0	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	4520x34x1,1	x	-	-	350	350x400	-	x	-	-	-	
	TEBA 350 ANC-L		x	3,0	Ja	Ja	Ja	Ja	Nein	4520x34x1,1	-	x	x	350	350x400	-	x	-	x	x	
	TEBA 440 DGHA-L		x	4,0	Ja	Nein	Nein	Nein	Ja	5720x34x1,1	x	-	-	440	440x600	x	-	-	-	-	
	KV 40 Vertikalsäge				1,5	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	3350	x	-	-	760	760x1200	x	-	-	-	-
KV 50 Vertikalsäge				1,5	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	3880	x	-	-	760	760x1300	x	-	-	-	-	
KV 60 Vertikalsäge				1,5	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	3980	x	-	-	760	760x1300	x	-	-	-	-	
KV 100 Vertikalsäge				1,5	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	4540	x	-	-	760	760x1770	x	-	-	-	-	
Willi Zimmer Werksvertretung	W.Z. 100/R		x	1,8	nein	nein	nein	nein	ja	1138x13x0,65	x	-	-	100 Rohre	100x105 Profile	x	-	-	-	-	
	W.Z. 150/R		x	1,8	nein	nein	nein	nein	ja	1440x13x0,65	x	-	-	150 Rohre	150x125 Profile	x	-	-	-	-	stufenlose Geschwindigkeit
	W.Z. 150/R+L		x	1,8	nein	nein	nein	nein	ja	1440x13x0,65	x	-	-	150 Rohre	150x125 Profile	x	-	-	-	-	
	W.Z. 150/RLV		x	1,8	nein	nein	nein	nein	ja	1440x13x0,65	x	-	-	150 Rohre	150x125 Profile	x	-	-	-	-	
MEP Sägetechnik Vertrieb über Willi Zimmer Werksvertretung	PH 211 HB		x	0,37/0,75	nein	nein	nein	nein	ja	2085x20x0,9	x	-	x	180 Rohre	200x150 Profile	x	-	-	-	-	
	PH 261 HB		x	0,5/1,1	nein	nein	nein	nein	ja	2450x27x0,9	x	-	x	225 Rohre	240x160 Profile	x	-	-	-	-	
	Shark 281 CCS		x	1,5/1,8	nein	nein	nein	nein	ja	2950x27x0,9	x	-	x	250 Vollmaterial	280x200 Vollmaterial	x	-	-	-	-	
	Shark 281 SXI EVO		x	1,5/1,8	ja	nein	nein	nein	ja	2950x27x0,9	x	-	x	250 Vollmaterial	280x200 Vollmaterial	-	x	-	-	-	
	Shark 281 NC EVO		x	2,2	ja	ja	ja	nein	ja	2950x27x0,9	x	-	x	250 Vollmaterial	280x200 Vollmaterial	-	x	-	-	-	mit Inverter für stufenlose Geschwindigkeit
	Shark 282 CCS		x	1,5/1,8	nein	nein	nein	nein	ja	2950x27x0,9	x	-	x	250 Vollmaterial	280x200 Vollmaterial	x	-	-	-	-	
	Shark 282 SXI EVO		x	1,5/1,8	ja	nein	nein	nein	ja	2950x27x0,9	x	-	x	250 Vollmaterial	280x200 Vollmaterial	-	x	-	-	-	
	Shark 282 NC EVO		x	2,2	ja	ja	ja	nein	ja	2950x27x0,9	x	-	x	250 Vollmaterial	280x200 Vollmaterial	-	x	-	-	-	mit Inverter für stufenlose Geschwindigkeit
	Shark 332 CCS		x	1,5/1,8	nein	nein	nein	nein	ja	3320x27x0,9	x	-	x	300 Vollmaterial	330x260 Vollmaterial	x	-	-	-	-	
	Shark 332 SXI EVO		x	1,5/1,8	ja	nein	nein	nein	ja	3320x27x0,9	x	-	x	300 Vollmaterial	330x260 Vollmaterial	-	x	-	-	-	
	Shark 332 NC EVO		x	2,2	ja	ja	ja	nein	ja	3320x27x0,9	x	-	x	300 Vollmaterial	330x260 Vollmaterial	-	x	-	-	-	mit Inverter für stufenlose Geschwindigkeit
	Shark 330 NC EVO		x	2,2	ja	ja	ja	nein	nein	3320x27x0,9	x	-	x	300 Vollmaterial	330x250 Vollmaterial	-	x	-	-	-	
	Shark 452 CCS-HZ		x	1,5	nein	nein	nein	nein	ja	4500x27x0,9	x	-	x	330 Rohre	450x330 Profile	x	-	-	-	-	mit Hydraulikzentrale für das Zurückgehen des Sägebogens und Inverter
Shark 452 SXI EVO		x	2,2	ja	nein	nein	nein	ja	4500x27x0,9	x	-	x	330 Rohre	450x330 Profile	-	x	-	-	-		

Hersteller	Maschinenbezeichnung	Bauart		Maschinencharakteristik						Sägebandspannung			max. Werkstückabmessungen		Werkstückspannung			Werkstückhandling		Bemerkung des Herstellers	
		mit Säulenführung mit Schwenklager		Leistungsauf- nahme (kW)	Automatischer Arbeitszyklus (ja/nein/optional)	09.02.2009	Serielle Schnittstelle (ja/nein/optional)	Verlaufüber- wachung (ja/nein/optional)	Gehrungsschnitt (ja/nein/optional)	max. Sägeband-abmessung in mm	mechanisch	hydraulisch	Bandspannungs- überwachung	rund in mm	Viereck in mm	manuell	hydraulisch	pneumatisch	Zuführmagazin		Sortiereinrichtung
	Shark 400 CNC FE	x		3 bis 4	ja	ja	ja	nein	nein		-	x	x	60 Vollmaterial	400x300 Vollmaterial	-	x	-	-	-	mit Inverter für stufenlose Geschwindigkeit
	Shark 422 SXI EVO		x	3	ja	nein	nein	nein	ja	4640x34x1,1	x	-	x	60 Vollmaterial	420x300 Vollmaterial	-	x	-	-	-	
	Shark 422SXI/E		x	3	ja	nein	nein	optional	ja	4640x34x1,1	x	-	x	60 Vollmaterial	420x300 Vollmaterial	-	x	-	-	-	
	Shark 410 CNC HS	x		5	ja	ja	ja	nein	nein	5450x41x1,3	-	x	x	10 Vollmaterial	450x410 Vollmaterial	-	x	-	-	-	
F-Zimmermann GmbH	BZU 630			3	nein	nein	nein	nein	ja	0,6 x 5250	X	-	-	510	510x600	x	-	-	-	-	Vertikalbandsägemaschine
	BZU 800			4	nein	nein	nein	nein	ja	0,6 x 6130	X	-	-	640	640x775	x	-	-	-	-	Vertikalbandsägemaschine